

ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ

CNC ROUTER 1300x2500x300

Διαστάσεις Κοπής	X-1300 Y-2500 Z-300
Ισχύς Spindle	9 KW / 24.000 rpm
Μέγιστη Ταχύτητα Μετατόπισης	20000 mm/min
Μέγιστη Ταχύτητα Κοπής	15000 mm/min
Διαστάσεις Μηχανήματος	2100x3300x2100mm
Βάρος	1500Kg
Ακρίβεια Κοπής	±0.05 mm
Επιφάνεια τραπεζιού	Vacuum
Συστήματα Κίνησης X, Y	25 mm Rail - Κρεμαγιέρα στους άξονες X,Y
Συστήματα Κίνησης Z	25 mm Rail - Ballscrew για τον άξονα Z
Συνολική ισχύς / Τροφοδοσία	23.5 KW / AC 380V - 50Hz
Μέγιστη Ισχύς (χωρίς Spindle)	12.5 KW
Inverter	11 KW
XYZ κινητήρες αξόνων	Leadshine servo motors
Χειριστήριο	NK105 G3™, offline, anti-lag
Συλλέκτης σκόνης	3 kW (2σάκους)
Αντλία υποπίεσης	7.5 kW, 3ph, αερόψυκτη
Λίπανση	Εγκατεστημένο σύστημα αυτόματης λίπανσης
Αυτόματη αλλαγή εργαλείων	8 θέσεων, ISO30

Υλικά προς κατεργασία :

- ✓ Όλα τα είδη ξύλου
- ✓ Βιομηχανικά πλαστικά
- ✓ Plexiglass / Acetal / Ertalon – Πολυαμίδιο / PE / PET / Carbon
- ✓ Αλουμίνιο / Μπρούντζο / Χαλκό



ΕΙΔΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ

Spindle

3phase/9KW/ER32/24.000 rpm
High precision air cooled
7 βαθμονομήσεις στροφών, ISO30



Controller

Εργονομικό
Controller offline, anti-lag, NK105 G3™, IP65



Drivers

Servo Drivers Leadshine



Servo Motor

Servo Motors Leadshine



Inverter

11kW Inverter 3ph input, 3ph output
0-400Hz



Linear Guides

Γραμμικοί τετράγωνοι οδηγοί 25 mm



Αισθητήρας ύψους κοπτικού

Αυτόματη καταμέτρηση ύψους κοπτικού
εργαλείου



Καμπίνα Ελέγχου

Βιομηχανική - Ανεξάρτητη
Σταθμός εργασίας



**Τραπέζι Vacuum
+ T slot**

Κατεργασμένη επιφάνεια από acetal,
6 ζωνών



Τερματικοί διακόπτες

Τερματικοί αισθητήρες ασφαλείας NPN



**Αντλία Υποπίεσης
(Vacuum)**

Τριφασική αντλία υποπίεσης 7.5kW με
ενσωματωμένο θερμικό προστασίας



Συλλέκτης Σκόνης

Συλλέκτης απορρόφησης σκόνης 3KW, 3PH,
με 2 σάκους



Details provided about the properties and usability of the products are purely for information purposes and do not constitute a guarantee of these characteristics.

Isac Advanced Robotics, Greece – Kilkis – 61100, www.isac.gr – info@isac.gr